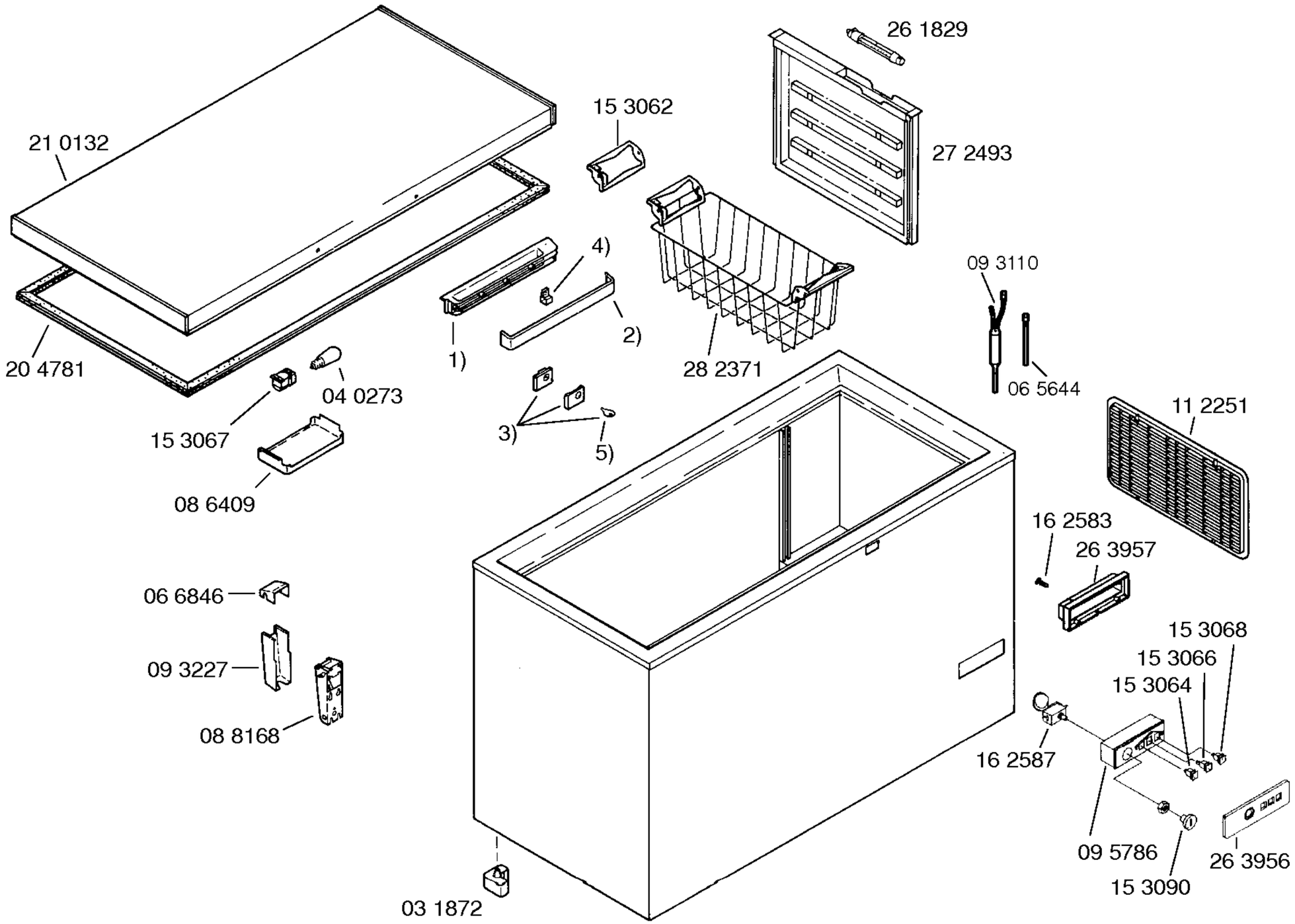


Gebrauchsanweisung
52 2476
(D,GB,F,I,NL,SF,DK)

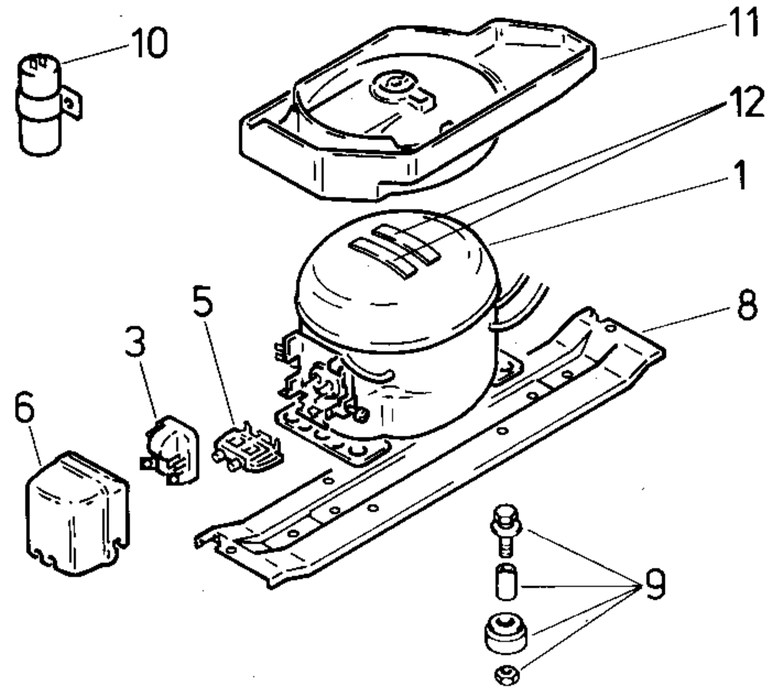
Zubehör:

Einsatzkorb
GZ20070
GZ20100

1) 358426
2) 354278
3) 15 3971
4) 15 3970
5) 15 3972

e252671-2/1

Copyright © (2019) by Siemens / SERGR_4101



Pos.	V01 Matsushita DA 110 E		
1	14 1324		
2			
3	05 8506		
4			
5	16 2549		
6	05 8458		
7			
8			
9	15 3069		
10	268335		
11			
12			

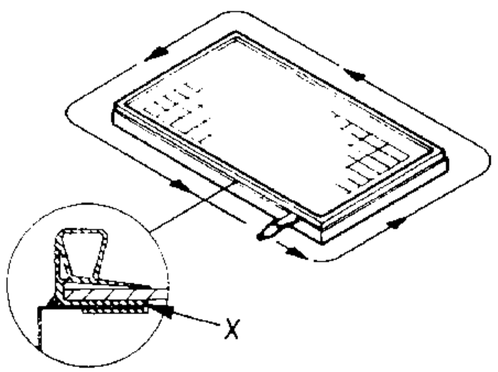
Mat. – Nr. – Konstante
3740 . . . . . .

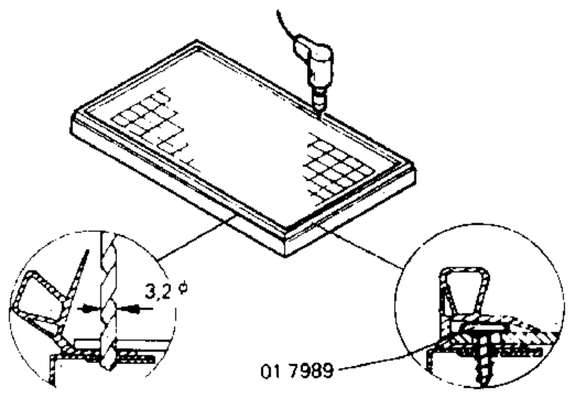
TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA / DONNEES TECHNIQUES						
Verdichter/Compressor/Compresseur			Matsushita			
Typ/Type			DA 110 E			
Förderleistung/Delivery/Débit		l/h	1980			
Anlaufstrom/Starting current/Cour	de démarrage	A	39			
Widerstand/Resistance/Résistance	Ha/main/prin.	Ω				
	Hi/aux	Ω				
Temp.-Regler/Thermostat			Ranco		Ranco	
Typ/Type			K54.P1251		K54.P1273	
Reglerstellung/Position			kalt	warm	kalt	warm
Schaltwerte/Switching values/	„ein"	°C	–27	–16	–27	–16
Valeurs de commutation	„aus"		–33	–22	–33	–22
(„abtauen" od.)	„alarm"		–24	–13	–24	–13
Füllmenge/Fill.quantity/Charge	R600a	g	*			
Anschlußwert/Conn.load/Puiss. connectée		W	100			

* siehe Typenschild

WECHSELN DER DECKELDICHTUNG

1. Truhendeckel vom Gerät abbauen.
2. Deckeldichtung mit einem Messer an der mit X bezeichneten Stelle abschneiden und vom Innendeckel abziehen.
3. Neue Deckeldichtung zwischen Innen- und Aussendeckel legen und im Abstand von ≈ 150 mm Löcher für die Schraubenmontage nach Skizze in den Truhendeckel bohren. Der Lochabstand zu den Ecken sollte jedoch 50 mm nicht überschreiten. Um Verspannungen am Innendeckel zu vermeiden, werden die Bohrungen darin bis auf 5 mm ϕ aufgebohrt.
4. Truhendeckel an das Gerät montieren.





Copyright © (2019) by Siemens / SERGR_4101